



Надёжность,
Оптимальное сочетание цены и качества

ЛИНЕЙКИ ДЛЯ РЕЗКИ САЛЬНИКОВОЙ НАБИВКИ

НАЗНАЧЕНИЕ

Линейка предназначена для мерной резки заготовок колец сальниковой плетеной набивки, длина и форма концов, которых обеспечивают герметичность при работе узла уплотнения. Диапазон сечений набивки - 4..20 мм. Максимальный диаметр вала (штока) - 115 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◇ Экономия сальниковой набивки;
- ◇ Равномерное (без пустот) заполнения всего объёма сальниковой камеры кольцами набивки;
- ◇ Предотвращение раскрытия стыков концов колец набивки в процессе эксплуатации под нагрузкой.

КОНСТРУКЦИЯ

Линейка состоит из основания, двух направляющих и бегунка. На направляющих нанесены горизонтальная и вертикальная шкалы для выставления диаметров штока или вала. На бегунке имеются верхняя и нижняя шкалы для выставления сечения набивки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование линейки	Назначение
Линейка с углом реза 12° УХТ-17.00.002	отрезка колец для уплотнения вращающихся валов насосов, мешалок и т.п.
Линейка с углом реза 45° УХТ-17.00.003	отрезка колец для уплотнения поступательно перемещающихся штоков арматуры
Линейка комбинированная УХТ-17.00.001	отрезка колец для уплотнения как валов, так и штоков арматуры

ПОРЯДОК ОТРЕЗКИ КОЛЕЦ



- ◇ Измерить сечение набивки и диаметр вала (штока);
- ◇ Совместить значение сечения набивки на шкале бегунка со значением диаметра вала (штока) на соответствующей неподвижной шкале;
- ◇ Установить набивку до упора в бегунок, зафиксировать её с помощью зажима и отрезать заготовку кольца;
- ◇ Свернуть заготовку в кольцо, развести её концы в осевом направлении и установить на вал (шток).
- ◇ Для предотвращения раскрытия стыков в процессе эксплуатации под нагрузкой разрезка должна производиться для вращающихся валов - под углом 12° , а для поступательно-перемещающихся штоков под углом 45°.